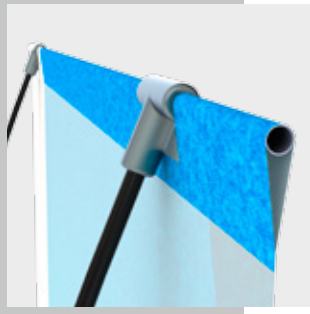

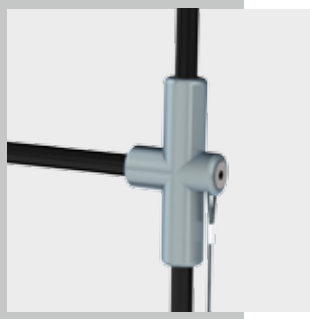

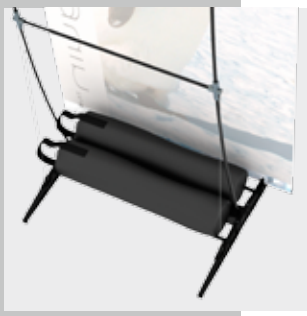

outdoor penguin™

Displaysystem

– für den Außeneinsatz

- Fußteil faltbar,
  inkl. zwei mit je 5 l Wasser befüllbaren Tanks zur Beschwerung
- Systemstangen aus GFK, schwarz
- Systemhöhe ca. 205 cm
- Sichtflächen 70x200cm / 80x200 cm
- Gewicht inkl. Verpackung ca. 5 kg
- in Transporttasche verpackt

Produktblatt